

グリーン調達ガイドライン

株式会社 今西製作所

本 社 広島市東区矢賀新町5丁目7-17

TEL (082) 286-0661 FAX (082) 286-3989

矢賀工場 広島市東区矢賀新町5丁目7-17

TEL (082) 281-2295 FAX (082) 282-5120

海田工場 安芸郡海田町南明神町2-14

TEL (082) 822-2166 FAX (082) 822-9175

平成17年4月1日
改正 平成20年4月1日
改定 平成21年10月1日
改定 平成24年6月5日

1. はじめに

(株)今西製作所は、事業活動を通じて自然環境の維持を図るとともに、限りある資源を大切にし、環境保全活動を展開していくことにより、維持的発展が可能な豊かな社会の実現に貢献し、企業の社会的責任を果たします。その一環として品質、価格、納期に加えて、環境の視点をより考慮し調達する「グリーン調達」を推進します。

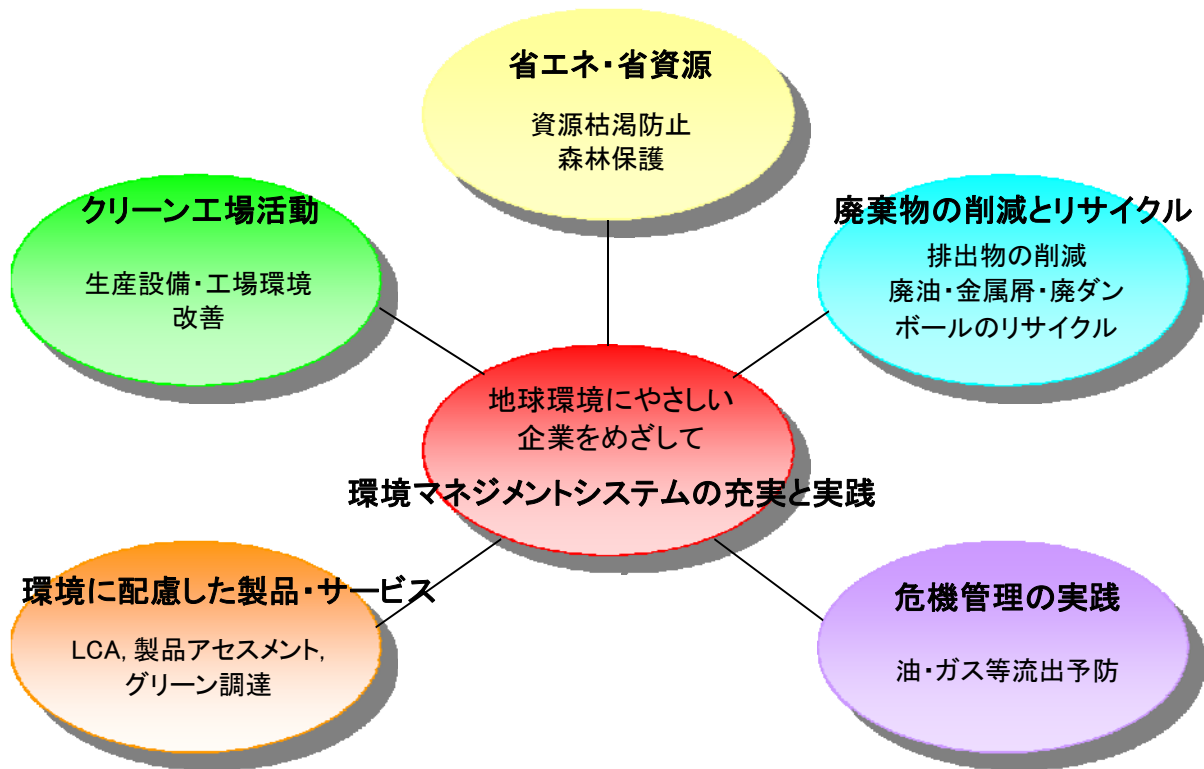
2. 品質環境方針

- 1、お客様に喜ばれる地球環境に優しい製品とサービスを心をこめて提供します。
 - 2、創意と工夫により常に新技術の追求と資源の有効活用に努めます。
 - 3、安全・クリーンで活力ある職場づくりを進めます。
 - 4、健全で環境にも配慮した企業経営を通じて社会に貢献します。
-
- (1) 国際規格ISO14001に基づき、環境マネジメントシステムを構築し、継続的改善を図るとともに環境汚染の予防に努めます。
 - (2) 環境に関する法規制およびその他の要求事項を遵守します。
 - (3) 環境目的・目標を設定し、全社で取り組むとともに定期的に見直しします。
 - (4) 環境に配慮した事業活動の中で、特に次の項目について重点的に取り組みます。
 - ① 天然資源の枯渇を防ぐための省エネ、省資源化
 - ② 設備等の管理徹底による汚染の予防
 - ③ 廃棄物・排出物の削減・リサイクル
 - (5) 緊急事態に伴う環境影響の予防・緩和を図るために危機管理を実践します。

3. 環境目的と目標

- 1、省エネによる資源枯渇対応
節電、エア－洩れ防止
- 2、省資源による森林資源、化石資源を保護
紙の使用量削減、油洩れの削減
- 3、廃棄物・排出物の削減とリサイクル
排水処理の方法改善、塵置場の美化と分別、排砂量の低減、塗料・溶剤排出量の削減
廃油利用、金属屑利用
- 4、クリーン工場活動
生産設備清掃、事務所・設計室の整理整頓清掃
- 5、作業環境管理
鋳物粉塵の削減、型バラシ騒音低減、塗料・溶接棒使用量の低減、アスベスト飛散防止対策
- 6、事業所外への緊急事態発生防止
危険物・施設、取扱、管理の徹底
- 7、危機管理の実践
火災発生要因を抽出し、対応策を検討実施する。
- 8、環境マネジメントシステムの充実
安全衛生環境委員会の月次開催、内部監査の実施
- 9、LCAを考慮した環境負荷の少ない製品・梱包・サービス仕様を検討しお客様に渡す
製作図・納入図の省紙化、製品の省資源化、製品保全性の向上、製造工数の低減

環境への進むべき方向



継続的改善のサイクル

地球環境にやさしい企業とは

「地球規模で持続的な発展が可能な社会の実現のために地球環境と調和する技術・製品を積極的に創造していく企業」

●基本姿勢としての活動

- P** 事業全プロセスの無駄を省き、効率化を求め、環境負荷低減の基本的な目標をたてる。
- D** 環境負荷のより少ない技術開発、製造等の実践を通して、社会の持続的な発展に貢献する。
- C** 環境調和適応性をチェックし常に諸活動を改善する。
- A** 経営層による目標達成状況の評価、見直しを行い、さらに目標レベルを上げ、スピーディーに実践へつなぐ。

仕入先様へのお願い事項

私たちの生活水準は向上いたしました。しかし、廃棄物の処理や水質汚濁の身近な環境問題から地球温暖化やオゾン層の破壊などの環境問題を引き起こし、対応が迫られています。

今西製作所は多くの仕入先様の協力により生産活動を進めており、お客様に環境を配慮した製品を提供するために、仕入先様と環境保全活動を連携して取り組んでいく必要があります。

私たちを取り巻く環境問題の重要性をご理解いただき、ご協力をお願い申し上げます。

グリーン調達

- ・環境に配慮した企業から
- ・環境負荷の少ない部品・材料・副資材を購入することによって実現します。そのために仕入先様に以下のお願いをさせていただきます。

1、環境マネジメントシステムの構築

弊社に納入される仕入先様は、環境保全活動を組織的に管理推進し、ISO14001に準拠した環境マネジメントシステムを構築し、認証取得に努めるようお願い致します。

2、製品アセスメントの実施(部品、材料、副資材、設備納入仕入先様)

1) 製品アセスメント実施規程等を作成し、下記項目の製品アセスメントの実施に努めて下さい。

- ①性能: 有害性(特に使用禁止物質)、資源枯渇性、リサイクル性、再生資源の活用性、分離性等に配慮して下さい。
- ②構造: 分解性、小型・軽量性、破碎性、材料の統一性等に配慮して下さい。

2) 生産設備等

消エネルギー性、廃棄物発生抑制、地球環境保全性(地球温暖化防止、オゾン層保護)、地域環境保全性(大気、水質、騒音、振動)、作業環境改善等に配慮して下さい。

弊社への乗入れ車両については、アイドリングストップ及び車両点検の徹底をお願いします。

3) 使用性能

消費電力、燃費等を減少させ、長期使用・耐久性の向上に努めて下さい。

4) 廃棄

廃棄製品の回収・リサイクルシステムの確立に努めて下さい。

3、情報

下記事項について情報の提供をお願い致します。

- ①MSDS(製品安全データシート)を作成し、添付して下さい。
最新のPRTR法による物をお願いします。
- ②廃棄時の処理方法を明示して下さい。
- ③その他環境性能情報を添付して下さい。
- ④ご面倒ですが、添付のアンケートにご回答の上、ファックスいただきますようお願いいたします。

4、環境目的と目標

1) 作業環境管理

鋳物粉塵の削減、型バラシ騒音低減、塗料・溶接棒使用量の低減、アスベスト飛散防止対策

5、その他

本ガイドラインは、時代の変遷・技術の進歩により適宜見直し、改訂を行います。

以上